



Ata nº 20

Aos seis dias do mês de janeiro de 2020, às oito horas e trinta minutos, na Secretaria Municipal de Habitação e Urbanismo, reuniram-se os membros da Comissão Especial para Avaliação de Inscritos para o Projeto Social do Núcleo Habitacional Ana Terra, nomeada pela Portaria nº 548/2019, de 08 de outubro de 2019, para avaliação de 05 (cinco) solicitações de cancelamento de Contrato de Compra e Venda de Imóvel, sendo estas: inscrição nº 73, sob Contrato SMHU nº 03/2019; inscrições nº 288, sob Contrato SMHU nº 18/2019; inscrição nº 149, sob Contrato SMHU nº 05/2019; inscrição nº 188, sob Contrato SMHU nº 02/2019; inscrição nº 147, sob Contrato SMHU nº 10/2019. Também foi constatado que a inscrição nº 10, sob Contrato SMHU nº 45/2019, não atendeu os prazos conforme Carta de Notificação Extrajudicial e Cláusula Décima Segunda do Contrato de Compra e Venda de Imóvel e diante do não atendimento dos prazos, terá seu contrato rescindido. Nada mais havendo a tratar, foi lavrada a presente ata, que após lida e aprovada, é assinada pela Comissão Especial de Avaliação.

*Michele K.C. Kaiser* *Fernando Andrade Dalpizzol*  
*Fernando Andrade Dalpizzol*

**Doe órgãos, doe sangue: salve vidas.**